

Promocja

CA025P - Seria JCT - MFPN66 - MFSN - DRA - DRV



Węglik powlekany CVD do stali

Kod promocji:

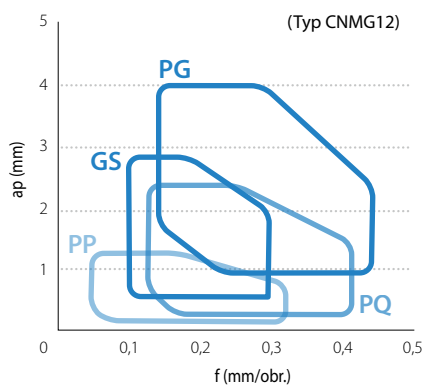
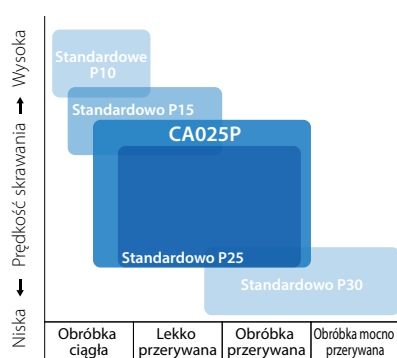
CA025P Promo CY19

CA025P

Lepsza odporność na ścieranie. Znakomita odporność na pękanie. Doskonała odporność na przywieranie i odpryskiwanie.



Zamów 30 płytek, a 10 kolejnych otrzymasz gratis.



■ Łamacz wiórów PG obróbka średnia do zgrubnej

Stabilna obróbka i dobre tworzenie i odprowadzanie wiórów dla szerokiej gamy zastosowań

Obróbka przerywana (średnia do zgrubnej) 1. zalecenie

■ Łamacz wiórów PQ obróbka średnia do zgrubnej

Zmniejsza kumulowanie się wiórów i opór przy dużej szybkości posuwu

■ Łamacz wiórów GS obróbka średnia do zgrubnej

Ścin hybrydowy umożliwia stabilną obróbkę lekko przerywaną

Obróbka ciągła (średnia do zgrubnej) 1. zalecenie

■ Łamacz wiórów PP wykańczanie

Zmniejsza kumulowanie się i miażdżenie wiórów przy dużej szybkości posuwu

• Można zamawiać płytki z różnymi łamaczami wióra.

Idealne do chłodziwa o wysokim ciśnieniu

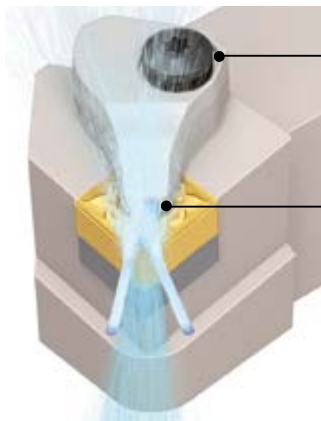
Podwójne mocowanie JCT

Śruba zaciskowa JCT

Podwójne mocowanie JCT

Dostarczanie chłodziwa w trzech kierunkach. Ulepszone tworzenie i odprowadzanie wiórów i dłuższa żywotność narzędzia dla szerokiej gamy obrabianych przedmiotów, w tym stali, materiałów utwardzonych i materiałów trudnych do cięcia

Specjalna struktura chłodziwa zaprojektowanego w technologii analizy symulacyjnej



Podwójne mocowanie

Mocny zacisk płytki i łatwa obsługa w pojedynczych operacjach
Chłodziwo o wysokiej gęstości podawane blisko krawędzi tnącej

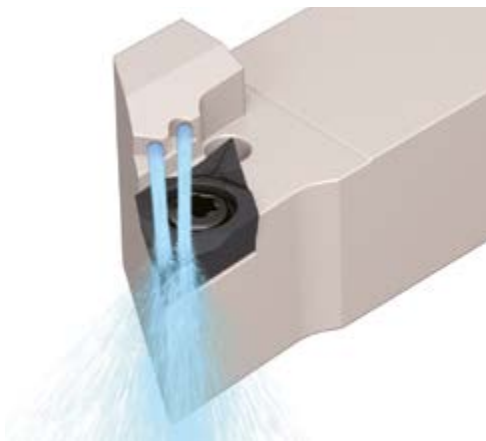
Unikatowy kształt dyszy

Podawanie chłodziwa do szerokiego obszaru punktu cięcia

Zamów 30 płytek w gatunku CA025P, a odpowiednią oprawkę otrzymasz z dodatkowym rabatem.

Śruba zaciskowa JCT

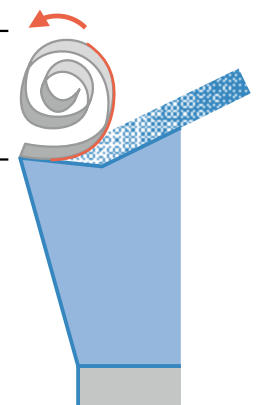
Dwa otwory chłodzące umożliwiają dostarczanie wystarczającej jego ilości do krawędzi narzędzia. Znakomita żywotność narzędzia i doskonałe tworzenie i odprowadzanie wiórów



Dwa otwory chłodzące

Zapewnia stabilne zwijanie wiórów
Znakomite tworzenie i odprowadzanie wiórów

Krawędź tnąca pozostaje chłodna
Długa żywotność narzędzia



Przekrój poprzeczny płytki

• Można zamawiać płytki z różnymi łamaczami wióra.

KGD-/KGBF-/KTKF-JCT

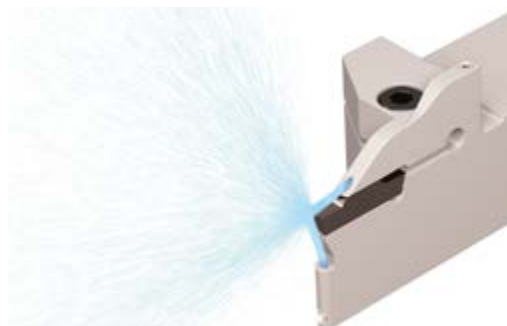
KGD-JCT

Chłodziwo jest podawane z powierzchni natarcia i powierzchni przyłożenia płytki. Lepsze tworzenie i odprowadzanie wiórów oraz dłuższa żywotność narzędzia przy rowkowaniu zewnętrznym i odcinaniu

Podawanie chłodziwa w dwóch kierunkach

Podawanie chłodziwa w dwóch kierunkach – powierzchni natarcia i powierzchni przyłożenia płytki

Długa żywotność narzędzia i doskonale tworzenie i odprowadzanie wiórów



KGBF-JCT

Uchwyt KGBF-JCT umożliwia doprowadzanie chłodziwa od góry płytki bliżej do krawędzi skrawającej. Zapewnia lepsze tworzenie i odprowadzanie wiórów oraz dłuższą żywotność narzędzia



Otwór na chłodziwo

Chłodziwo jest podawane do krawędzi skrawającej
Zapobiega szerokiemu rozkładowi strumienia chłodziwa i spowalnianiu jego przepływu

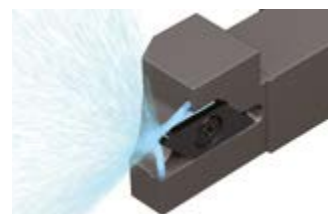
Kierunek chłodziwa

Wystarczająca ilość chłodziwa pomiędzy łamaczem wiórów i wiórami
Stabilne zwijanie się wiórów i odpowiednie chłodzenie płytki

KTKF-JCT

Łamie drobno wióry na małe kawałki. Doskonale tworzenie i odprowadzanie wiórów przy obróbce skrawaniem trudnych do cięcia materiałów i stali nierdzewnej. Doskonale chłodzenie zwiększa żywotność narzędzia

- Doprowadza chłodziwo w dwóch kierunkach do powierzchni natarcia płytki
- Łamie drobno wióry na małe kawałki



Zamów 30 płytek, a odpowiednią oprawkę otrzymasz z dodatkowym rabatem.

- W ramach wymaganej liczby płytek można zamawiać różne łamacze i gatunki.

Idealne do chłodziwa o wysokim ciśnieniu, uchwyt narzędziowy do obróbki gwintu

KTN-JCT

Nowy uchwyt narzędziowy do obróbki gwintu. Dwa otwory chłodziwa zmniejszają liczbę wad i wydłużają żywotność narzędzia

Dłuższa żywotność narzędzia i mniejsze koszty obróbki

- Chłodziwo płynie od góry mocowania
- Efektywne chłodzenie krawędzi tnącej zapobiega jej ścieraniu

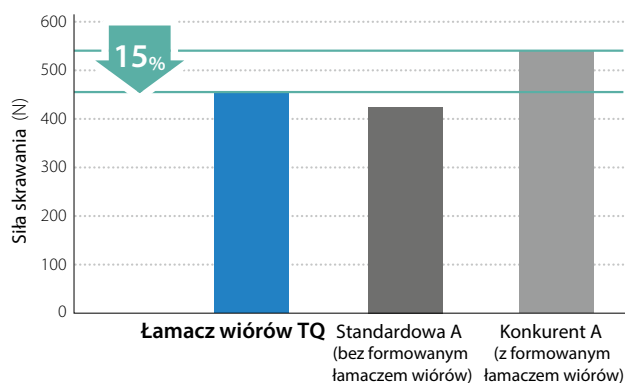


Zamów 30 płytek, a odpowiednią oprawkę otrzymasz z dodatkowym rabatem.

Łamacz wiórów TQ

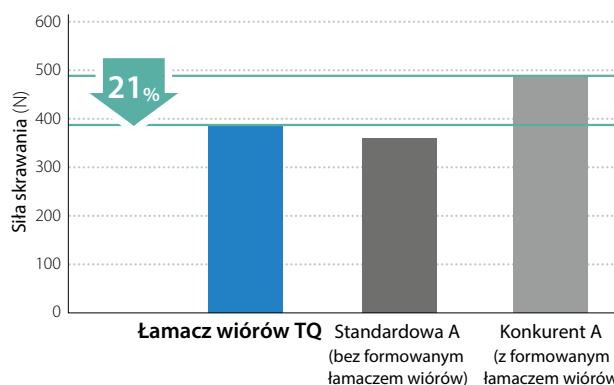
- Stabilne tworzenie i odprowadzanie wiórów
- Mała siła skrawania i wytłumione wibracje
- Zwiększona żywotność narzędzia dzięki nowym gatunkom płytek

Porównanie siły skrawania Siła promieniowa (ocena wewnętrzna)



Parametry skrawania: $V_c = 150$ m/min, na mokro, typ 16ER150 ISO
Siła skrawania to średnia z 6 posunięć, M35 x P1,5 materiał obrabiany: 15CrMo4

Porównanie siły skrawania Zmodyfikowany posuw wewnętrzny tylni (ocena wewnętrzna)



Parametry skrawania: $V_c = 150$ m/min, dostosowany kąt: 5 stopni, na mokro, typ 16ER150 ISO
Siła skrawania to średnia z 6 posunięć, M35 x P1,5 materiał obrabiany: 15CrMo4

• W ramach wymaganej liczby płytek można zamawiać różne łamacze i gatunki.

Wysoko wydajne wiertło modułowe

Kod promocji:

DRV Promo CY19

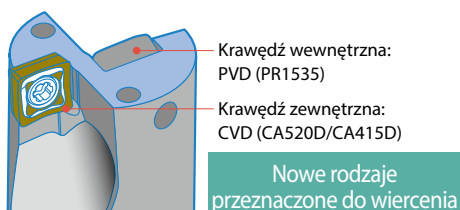
MagicDrill DRV

Ekonomiczne płytki z 4 krawędziami tnącymi. Znakomite odprowadzanie wiórów i wiercenie głębokich otworów do maksymalnej średnicy 6D. Szybka i bardzo wydajna obróbka dostępna w kombinacji płytki CVD (zewnętrznej) i płytki PVD (wewnętrznej).

DRV 2D, 3D, 4D, 5D, 6D

ø 12 mm – ø 39 mm

Płytki węglkowe z powłokami CVD i PVD



Zamów 20 płytek, a odpowiedni korpus otrzymasz z dodatkowym rabatem.



Dostawka do fazowania

Unikatowa konstrukcja wiertła



Unikatowa płytka z 2 krawędziami tnącymi umożliwia stosowanie dostawek do fazowania

Dwie płytki



Dostawka do fazowania dla 2 rozmiarów wiertel

- W ramach wymaganej liczby płytek można zamawiać różne łamacze i gatunki.

Wysoko wydajne wiertło modułowe

MagicDrill DRA

- Doskonała precyzja otworu dzięki małej sile skrawania
- Drobny wiór i gładkie wiercenie głębokich otworów

Kod promocji:

DRA Promo CY19

DRA 1.5D, 3D, 5D, 8D, 12D

ø 7.94 mm – ø 25.5 mm

Dostępne w wersji cylindrycznej oraz z kołnierzem

PR1535 dla Stal i Stal nierdzewna, PR1525 dla Żeliwo

NOWOŚĆ
12D



Do żeliwa
KM

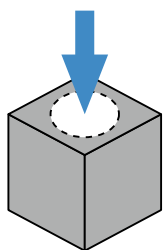


Do pogłębiania otworów
cylindrycznych
FTP

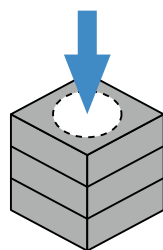


Ogólna obróbka
GM

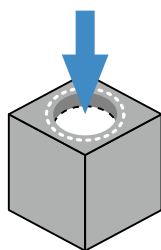
Zamów 5 płytek, a odpowiedni korpus otrzymasz z dodatkowym rabatem.



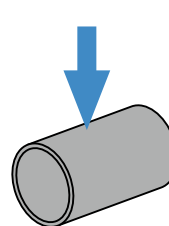
Płaska powierzchnia



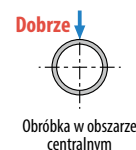
Nałożone na siebie płyty



Powierzchnia wklęsła



Materiał Rura



Dobrze
Obróbka w obszarze
centralnym



• W ramach wymaganej liczby płytek można zamawiać różne łamacze i gatunki.

Kod promocji:

MFPN66/MFSN Promo CY19

Wysoko wydajny frez

MFPN66 / MFSN

MFPN66

Frezy trzpieniowe

ø 32 mm – ø 40 mm



Głowice

ø 50 mm – ø 160 mm

Dostępna gęsta i bardzo gęsta podziałka.



Zamów określoną liczbę płytek, a odpowiednią oprawkę otrzymasz z dodatkowym rabatem.

MFSN

Ekonomiczne płytki z 8 krawędziami. Zredukowane wibracje dzięki odpowiedniemu kształtowi linii ostrza. Szeroki zakres zastosowania.

Głowice

ø 50 mm – ø 160 mm

Dostępna gęsta i bardzo gęsta podziałka.



Frezy trzpieniowe

ø 32 mm – ø 40 mm



Warunki ogólne

- Promocja ważna od 02.2019 do 28.06.2019.
- zamówienia otwarte, kombinacja z innymi promocjami, rezygnacja, wymiana lub zwrot nie są dozwolone.
- zastrzegamy sobie prawo do zmiany warunków promocji.

• Dotyczy tych samych płytek.